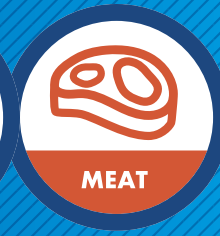


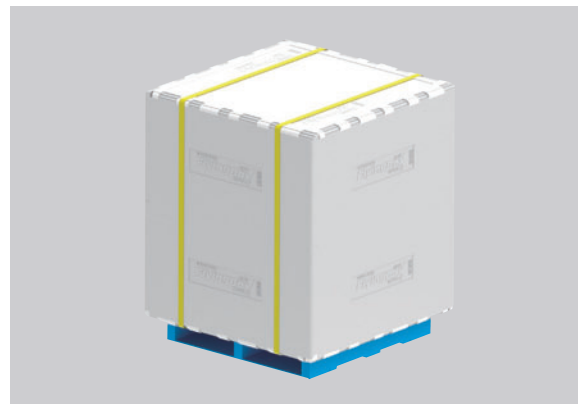
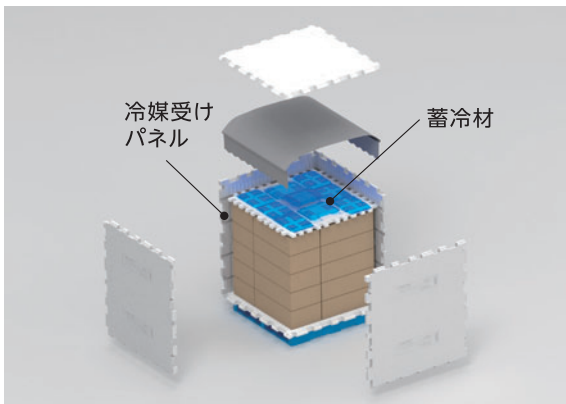
高性能保冷包装容器

飛び箱 FlyingBox Model-X



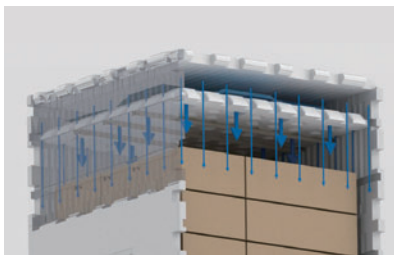
新開発の高性能保冷包装で、
生鮮品を良い鮮度でお届けできる
長時間の保冷を実現。

新開発の高性能保冷包装容器 “Flying Box Model-X/飛び箱-X”



※製造元:積水化成成品工業株式会社

構造的長特&規格



- 特長1** 軽量の発泡素材を使用することで梱包重量を軽減しながら、高い保冷性能を実現。
- 特長2** 上部に設けた冷媒受けと、冷媒の冷気を容器内に効率良く循環させる構造により、冷媒量の低減と温度ムラの無い高い保冷性能を実現。
- 特長3** パネル組み立て式の構造により、輸送量に応じたサイズ変更が可能。

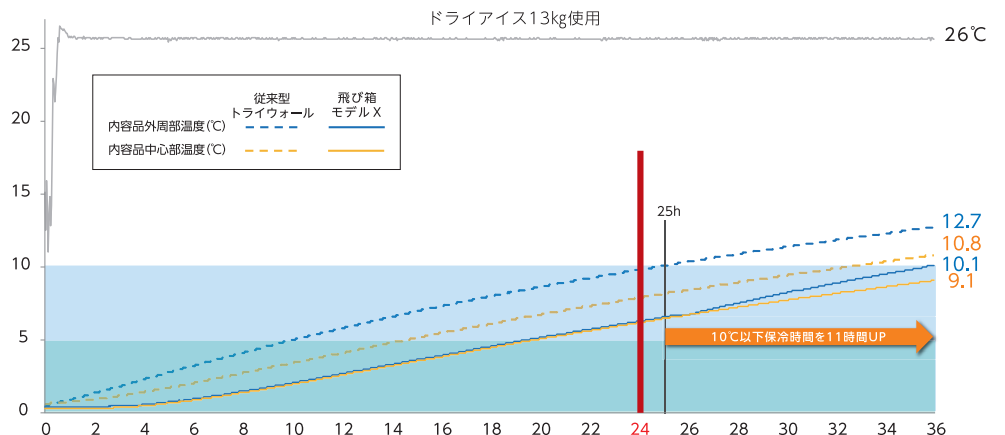
型番	FB-X
材質	EPS
倍率	60倍
外寸	1300×1300×1410 (mm)
内寸	1200×1200×1100 (mm)
重量	8.4kg ※パレット部分除く

外気温度26℃での 内部温度変化比較

■ 試験開始より24時間

	外周部	中心部
従来型トライウォール	9.8℃	7.9℃
飛び箱 モデルX	6.2℃	6.3℃

※数値は試験測定値であり、保証値ではありません。



Flying Box Model-X / 飛び箱-X”について



世界各国、日本各地に空輸される生鮮品。
高性能保冷容器「飛び箱-X/Flying Box-X」で、
高品質な保冷輸送と輸送コストの低減を両立します。

Point

1 コストの削減

軽量で断熱性能の高い発泡素材を利用する事で、梱包資材重量と投入する冷媒重量を低減。
空輸による輸送コスト低減につながります。

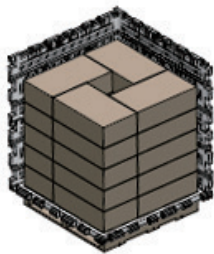
2 高い保冷能力による高品質輸送

全面を発泡材パネルで完全に密封し気密性を高めることで、長時間の温度保持が可能。
上部冷媒受けパネルから内部に効率的に冷気を循環させる構造となっており、容器内の温度ムラを解消します。

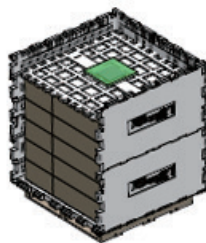
3 様々な商材に利用可能

1,200×1,200×H1,100のサイズにより、箱替えなどする事無く、商品外装のままの保冷輸送が可能です。
容器サイズの変更も2段階で出来、輸送量に応じた組み合わせが可能です。
ドライアイス利用による低温障害が起きやすい商材(青果など)などには、袋氷を利用した長時間冷蔵輸送も可能です。

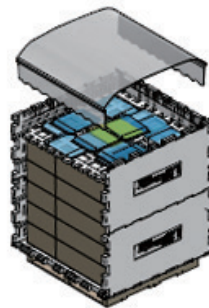
How to Package



① パレットの上に組み立てた
飛び箱-Xに商品を設置。



② 冷媒受けパネルを
設置し、冷媒を置く。



③ 冷媒のうえに遮熱シート
をのせ、蓋をする。



④ パレットと飛び箱-Xを
バンドで固定し、完成。

お問い合わせ先